

CCP PBT 複合材料

物質安全資料表

一、物品與廠商資料

物品名稱:	CCP PBT 複合材料
其他名稱:	4000 系列
建議用途及限制使用	
製造商或供應商名稱、地址及電話:	長春人造樹脂廠股份有限公司/台北市松江路 301 號 7 樓 (02)25001800
緊急聯絡電話/傳真電話:	(07)3711301/(07)3710819

二、危害辨識資料

物品危害分類:	NA
標示內容:	NA
象徵符號:	
警 示 語:	
危害警告訊息:	無
危害防範措施:	NA
其他危害:	NA

三、成分辨識資料

混合物:

化學性質	
危害物質成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)
PBT 樹脂	29~88
玻纖	5~45
耐燃劑	7~26

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：		
	吸入：	當吸入加熱所產生之氣體時，應立即移至通風良好之處，如有必要則送醫治療。
	皮膚接觸：	若被高溫的液體產物濺到皮膚，應立即沖水，冷卻後變硬之固體不可從傷處任意移走，經一段時間後會自行脫落，若情況危急應送醫治療。
	眼睛接觸：	若被高溫的液體產物濺到眼睛，立即送醫

	並以大量的冷水沖洗。			
	食入：	無		
最重要症狀及危害效應：	無			
對急救人員之防護：	無			
對醫師之提示：	無			
五、滅火措施				
適用滅火劑：	水、乾粉、泡沫、二氧化碳			
滅火時可能遭遇之特殊危害：	無			
特殊滅火程序：	依 A 級火災處理			
消防人員之特殊防護設備：	穿著個人防護裝備			
六、洩漏處理方法				
個人應注意事項：	處理時應穿著個人防護裝備			
環境注意事項：	包裝袋洩露會造成環境污染			
清理方法：	直接以掃帚清理作為回收料使用			
七、安全處置與儲存方法				
處置：	作業時配戴防護手套,及防塵口罩,避免粉塵由口鼻吸入			
儲存：	應存放於乾燥及通風良好之處			
八、暴露預防措施				
工程控制：	ND			
控制參數：	八小時日時量平均容許濃度 TWA	短時間時量平均容許濃度 STEL	最高容許濃度 CEILING	生物指標
	依無毒粉塵標準 8HR 容許量 10mg/m3			ND
個人防護設備：	呼吸防護：		防粉塵用防護面罩	
	手部防護：		隔熱手套	
	眼睛防護：		安全防護鏡	
	皮膚及身體防護：		長袖工作服及安全鞋	
衛生措施：	工作後應徹底洗淨雙手			
九、物理及化學性質				
外觀：	固體		氣味：	無臭

嗅覺閾值:	-	熔點:	225℃
pH 值:	ND	沸點/沸點範圍:	ND℃
易燃性(固體,氣體):	ND	閃火點:	>355 ℃
分解溫度:	>300℃	測試方法:	ASTM D93
自燃溫度:	>420℃	爆炸界限:	ND
蒸氣壓:	ND	蒸氣密度:	ND
密度:	1.3-1.8	溶解度:	ND
辛醇 / 水分配係數(log Kow):	ND	揮發速率:	ND

十、安定性及反應性

安定性:	安定
特殊狀況下可能之危害反應:	粉塵危害
應避免之狀況:	加熱至 300℃ 以上
應避免之物質:	強鹼,強氧化劑
危害分解物:	一氧化碳、二氧化碳、酸、醇、四氫呋喃

十一、毒性資料

暴露途徑:	無
症狀:	無
急毒性:	無
慢毒性或長期毒性:	無

十二、生態資料

生態毒性:	NA
持久性及降解性:	持久性
生物蓄積性:	NA
土壤中之流動性:	NA
其他不良效應:	NA

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法:	PBT 複合材料料頭外售,交由回收料廠商粉碎回收
---------	--------------------------

十四、運送資料

聯合國編號:	Not regulated
聯合國運輸名稱:	Not regulated
運輸危害分類:	Not regulated
包裝類別:	SEA BULK,太空包,紙袋

海洋污染物（是 / 否）：	否	
特殊運送方法及注意事項：	運送過程保持貨品乾燥	
十五、法規資料		
適用法規：	Not regulated	
十六、其他資料		
參考文獻：		
製表單位：	名稱：	長春人造樹脂廠股份有限公司高雄廠
	地址/電話：	高雄縣仁武鄉仁武村工業一路 14 號 /(07)3711301
製表人：	職稱：	助理工程師
	姓名：	鄭博元
製表日期：	2009-07-21 09:30	
修改日期：	2009-07-21 09:30	