

CCP PBT 複合材料

物質安全資料表

一、物品與廠商資料

物品名稱:	CCP PBT 複合材料
其他名稱:	4000 系列
建議用途及限制使用	
製造商或供應商名稱、地址及電話:	長春人造樹酯廠股份有限公司/台北市松江路 301 號 7 樓 (02)25001800
緊急聯絡電話/傳真電話:	(07)3711301/(07)3710819

二、危害辨識資料

物品危害分類:	NA
標示內容:	NA
象徵符號:	
警 示 語:	
危害警告訊息:	無
危害防範措施:	NA
其他危害:	NA

三、成分辨識資料

混合物:

化學性質	
危害物質成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)
PBT 樹脂	29~88
玻纖	5~45
耐燃劑	7~26

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法:		
	吸入:	當吸入加熱所產生之氣體時，應立即移至通風良好之處，如有必要則送醫治療。
	皮膚接觸:	若被高溫的液體產物濺到皮膚，應立即沖水，冷卻後變硬之固體不可從傷處任意移走，經一段時間後會自行脫落，若情況危急應送醫治療。
	眼睛接觸:	若被高溫的液體產物濺到眼睛，立即送醫

		並以大量的冷水沖洗。
	食入:	無
最重要症狀及危害效應:	無	
對急救人員之防護:	無	
對醫師之提示:	無	

五、滅火措施

適用滅火劑:	水、乾粉、泡沫、二氧化碳
滅火時可能遭遇之特殊危害:	無
特殊滅火程序:	依 A 級火災處理
消防人員之特殊防護設備:	穿著個人防護裝備

六、洩漏處理方法

個人應注意事項:	處理時應穿著個人防護裝備
環境注意事項:	包裝袋洩露會造成環境污染
清理方法:	直接以掃帚清理作為回收料使用

七、安全處置與儲存方法

處置:	作業時配戴防護手套,及防塵口罩,避免粉塵由口鼻吸入
儲存:	應存放於乾燥及通風良好之處

八、暴露預防措施

工程控制:	ND			
控制參數:	八小時日時量 平均容許濃度 TWA	短時間時量 平均容許濃度 STEL	最高容許濃度 CEILING	生物指標
	依無毒粉塵標準 8HR 容許量 10mg/m3			ND
個人防護設備:	呼吸防護: 防粉塵用防護面罩 手部防護: 隔熱手套 眼睛防護: 安全防護鏡 皮膚及身體防護: 長袖工作服及安全鞋			
衛生措施:	工作後應徹底洗淨雙手			

九、物理及化學性質

外觀:	固體	氣味:	無臭
------------	----	------------	----

嗅覺閾值:	-	熔點:	225 °C
pH 值:	ND	沸點/沸點範圍:	ND °C
易燃性(固體,氣體):	ND	閃火點:	>355 °C
分解溫度:	>300°C	測試方法:	ASTM D93
自燃溫度:	>420°C	爆炸界限:	ND
蒸氣壓:	ND	蒸氣密度:	ND
密度:	1.3-1.8	溶解度:	ND
辛醇 / 水分配係數(log Kow):	ND	揮發速率:	ND

十、安定性及反應性

安定性:	安定
特殊狀況下可能之危害反應:	粉塵危害
應避免之狀況:	加熱至 300°C 以上
應避免之物質:	強鹼, 強氧化劑
危害分解物:	一氧化碳、二氧化碳、酸、醇、四氫呋喃

十一、毒性資料

暴露途徑:	無
症狀:	無
急毒性:	無
慢毒性或長期毒性:	無

十二、生態資料

生態毒性:	NA
持久性及降解性:	持久性
生物蓄積性:	NA
土壤中之流動性:	NA
其他不良效應:	NA

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法:	PBT 複合材料料頭外售, 交由回收料廠商粉碎回收
---------	---------------------------

十四、運送資料

聯合國編號:	Not regulated
聯合國運輸名稱:	Not regulated
運輸危害分類:	Not regulated
包裝類別:	SEA BULK, 太空包, 紙袋

海洋污染物 (是 / 否):	否
特殊運送方法及注意事項:	運送過程保持貨品乾燥

十五、法規資料

適用法規:	Not regulated
-------	---------------

十六、其他資料

參考文獻:	
製表單位:	名稱: 長春人造樹脂廠股份有限公司高雄廠 地址/電話: 高雄縣仁武鄉仁武村工業一路 14 號 (07)3711301
製表人:	職稱: 助理工程師 姓名: 鄭博元
製表日期:	2009-07-21 09:30
修改日期:	2009-07-21 09:30